none

0

none

none

© EPODOC / EPO

PN - JP5073232 A 19930326

PD - 1993-03-26

PR - JP19910234421 19910913

OPD - 1991-09-13

TI - MULTI-PRINT CONTROL SYSTEM

IN - YAMAMOTO TAKESHI

PA - HITACHI LTD

IC - G06F3/12

© PAJ / JPC

PN - JP5073232 A 19930326

PD - 1993-03-26

AP - JP19910234421 19910913

IN - YAMAMOTO TAKESHI

PA - HITACHILTD

AB

TI - MULTI-PRINT CONTROL SYSTEM

PURPOSE:To print a large quantity of data in a short time by dividing the print data for each page
into the pieces equivalent to the number of printers, sending these divided print data to each printer,
and printing the print data through the printers in parallel to each other.

- CONSTITUTION:A data processor connected to a network transfers the print data to the printers connected to the network and prints these data. In such a print control method, the number of printers that are actually used is decided (2, 3) among those printers connected to the network. Then the print data are divided for each page into the pieces equivalent to the number of printers to be used (4-6). These divided print data are sent to the printers and printed there in parallel to each other (7, 8). In such a constitution, an existing network system and shared resources can be used as they are and plural printers are simultaneously actuated. Then a large quantity of data can be simultaneously by plural printers and therefore the printing time can be shortened.
- G06F3/12

For Entry Control For Exposure to the Control For Exposure

ing the second to the second s

THE REPORT OF THE PARTY OF THE

A CAMPANIAN CONTRACTOR OF THE STATE OF THE S

THIS PAGE BLANK (USPTO)

1000

The major state of the control of th

- Production of the Latin production Production の数数

. ..

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-73232

(43)公開日 平成5年(1993)3月26日

(51) Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G06F 3/12

D 8323-5B

審査請求 未請求 請求項の数1(全 11 頁)

(21)出願番号

特願平3-234421

(22)出願日

平成3年(1991)9月13日

(71)出願人 000005108

株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地

(72) 発明者 山本 剛

千葉県習志野市東習志野7丁目1番1号 株式会社日立製作所オフイスシステム設計

開発センタ内

(74)代理人 弁理士 小川 勝男

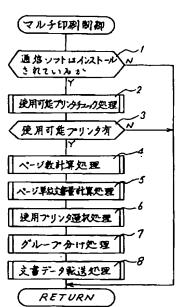
(54) 【発明の名称】 マルチ印刷制御方法

(57)【要約】

【目的】 既存のネットワークと共有資源を利用して大 量のデータを短時間で印刷する。

【構成】 ネットワークに接続されている複数のプリンタを同時に使用して印刷すべく、使用できるプリンタの台数分だけ大量のデータをベージ単位に分割し、分割したデータを使用可能な各プリンタに送出し、各プリンタにて同時に並行に印刷処理させる。これにより、1台のプリンタで印刷していたときに比べ使用したプリンタ台数分の1の時間で印刷を行う。

(図/)



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ネットワークに接続されたデータ処理装 置がネットワークに接続されているプリンタに印刷デー 夕を送出し印刷を行う印刷制御方法において、ネットワ 一クに接続されているプリンタのうち印刷に使用するプ リンタの台数を決め、印刷データをページ単位に前記プ リンタ台数分に分割し、分割した印刷データを各プリン タに送出して各プリンタにて並列に印刷を行わせること を特徴とするマルチ印刷制御方法。

【発明の詳細な説明】

[000:1]

【産業上の利用分野】本発明はプリンタの印刷制御方法 に係り、特に、大量のデータを短時間に印刷するのに好 適なマルチ印刷制御方法に関する。

[0 0 0 0 2]

【従来の技術】ネットワークに接続されたデータ処理装 置が印刷用データをサーバ配下の共有プリンタで印刷す る場合、サーバのハードディスクに印刷データを送出 し、サーバの制御のもとで共有プリンタを使用し印刷し ている。

【0003】尚、従来技術に関連するものとして、例え、 は特開昭55-3098号がある。

[0004]

の場合、印刷中のプリンタはその印刷のために長時間占理はユーザより指定されたリモートプリンタとの間に仮 有され、また、印刷を待っている人は印刷が済むまで長 時間またされることになる。近年の様にLAN等のネッ えるサーバがネットワークに複数設けられる例が多くな。 各グループの文書量が均等になるようにグループ分けを たとしても他の利用者に不便はない。しかし、例えば午 後に始まる会議までに大量のデータの印刷が必要な場 - アタ転送処理を行う。これは各グループの文書データを、、・ 合、従来はこの印刷時間の短縮については配慮がされて...................................そのグループに対応したプリンタへ転送する処理であ

【0005】本発明の目的は、複数のプリンタがネット シャスプロキャンプのおけつ はちほしだい

[0006] [1.6.77] [2.75] [2.75]

クに接続されたデータ処理装置がネットワークに接続さ れているプリンタに印刷データを送出し印刷を行う印刷・・ 制御方法において、ネットワークに接続されているブリ - 続可能なサーバからサーバ資源の一覧を取得する。次に、・・ ンタのうち印刷に使用するプリンタの台数を決め、印刷 データをページ単位に前記プリンタ台数分に分割し、分 割した印刷データを各プリンタに送出して各プリンタに、 て並列に印刷を行わせることで、達成される。

【作用】大量のデータを例えば1台のプリンタで印刷し,

台のプリンタが接続されており、このうち3台が空き状 : 盤で使用可能であるとすると、この3台で印刷を分担し ... て行うと、20分で印刷が終了する。このように複数台・・、 のプリンタを並行して動作させることで、短時間で印刷 ができ、また共有資源の有効利用にも寄与することになりませ

[0008]

【実施例】以下、本発明の一実施例を図面を参照して説 明する。図1は、マルチ印刷制御を示すフローチャート 10 である。本発明によるマルチ印刷制御方法を採用したコ ンピュータシステムにおいて、マルチ印刷要求が出され た場合、ステップ1で通信ソフトがインストールされて () いるか否かを判定する。インストールされていなければ マルチ印刷制御を終了するが、インストールされていれ ばステップ2の使用可能プリンタチェック処理を実行す。 る。これは使用可能なプリンタの台数を調べテーブルに 格納する処理である。次にステップ3で使用可能プリン 夕の台数をチェックし、1台も無い場合はマルチ印刷制 御を終了する。次にステップ 1 でページ数計算処理を実 20 行する。これは印刷対象の文書データのページ数を算出 。 する処理である。次にステップ5でページ単位文書量計 (1) 算処理を実行する。これは各ページ毎の文書量を算出 し、文書情報格納テーブルに格納する処理である。次に 【発明が解決しようとする課題】印刷データが膨大な量 ステップ6で使用プリンタ選択処理を実行する。この処 想回線をはる処理であり、ユーザとのインタフェースに なっている。次にステップ?でグループ分け処理を実行。 トワークが普及し、しかも共有資源としてプリンタを備する。これはページ順にグループ分けを行うか、または、 っている。このため、一台のプリンタが長時間占有され 30 行うかをユーザに選択させ、それに対応するグループ分 け処理を実行する処理である。次にステップ8で文書デ

【0009】図2は、使用可能プリンタチェック処理を表示。 ワークに接続されているときに大量のデータを短時間に 示すフローチャートである。この処理は、通信ソフトが 印刷することのできるマルチ印刷制御方法を提供するこ ニニーインストールされていると判定された場合に実行される ものである。まず、ステップ21でプリンタ情報テープ ルを初期化する。次にステップ22で接続可能なサーバー、 【課題を解決するための手段】上記目的は、ネットワー、40 名一覧を取得する。次にステップ23で接続可能なサー・・・ バ数をチェックする。サーバ数が0の場合、使用可能プラー リンタチェック処理を終了する。次にステップ24で接 ステップ25でサーバ資源一覧の中のプリンタ情報をプニュ、 リンタ情報テーブルにセットする。次にステップ26で 🐷 他に接続可能なサーバがあるか否かをチェックする。他 に接続可能なサーバがない場合、使用可能プリンタチェー ック処理を終了する。

【0010】図3は、ページ数計算処理を示すフローチ たとき1時間かかったとする。ネットワークに例えば5 50 ャートである。この処理は、使用可能なプリンタが存在

1.44

-, -

200

-

7.3

\$. s

42.

3

すると判定された場合に実行されるものである。まず、 ステップ41で文書データの書式情報と文書量からペー ジ数を算出し、ワークエリア1 (図10参照) にセーブ する。次にステップ42で文書データ中の改ページ記号 の数をカウントし、それをワークエリア1に加算するこ とによって正確な文書で他のページ数を算出する。

【0011】図4は、ページ単位文書量計算処理を示す。 フローチャートである。まず、ステップ51で1ページ 目のページNoと文書量(パイト数)を文書情報格納テ・ ーブル (図 1 0 参照) にセットする。次にステップ 5 2 10 で次ページがあるか否かを判定する。次ページがある場 合当該ページへ進ませてからステップ53へ分岐し、次 ページがない場合ステップ55へ分岐する。次にステッ ブ53で当該ページのページNoと文書量(パイト数) を文書情報格納テープルにセットする。次にステップ5 4 で文書情報格納テーブル中の前ページ情報領域のポイ ンタエリアに当該ページ情報領域の先頭アドレスをセッ トし、ステップ52へ分岐する。最後にステップ55で 文書情報格納テーブル中の当該ページ情報領域のポイン タエリアに最終ページであることを意味する情報をセッ 201 トして、ページ単位文書量計算処理を終了する。

【0012】図5は、使用プリンタ選択処理を示すフロ ーチャートである。まず、ステップ61でプリンタ情報 テーブルの内容を表示し、使用可能なプリンタをユーザ に知らせる。次にステップ62でステップ61により表。 示されたプリンタの中から、使用するプリンタをユーザ に選択させる。次にステップ63でステップ62により 選択されたプリンタ(サーバ)との間に仮想回線を生成・ し、使用プリンタ選択処理を終了する。

【0013】図6は、グループ分け処理を示すフローチ 30 ャートである。まず、ステップ71でページ順にグルー: プ分けを行うか、各グループの文書量が均等になるよう にグループ分けを行うのかをユーザに選択させる。次に ステップ72でユーザの選択結果を判定する。ユーザの 選択がページ順にグループ分けを行うものであった場合(ステップ73へ分岐し、各グループの文書量が均等にな るようにグループ分けを行うものであった場合ステップ・ 7.4へ分岐する。ユーザの選択がどちらでもなかった場 合ステップ?1へ分岐し、再度選択を促す。次にステップ ブ73のページ順グループ分け処理、またはステップ7 40 4の文書量均等グループ分け処理を実行することによっ てグループ分けを行い、グループ分け処理を終了する。 【0014】図7は、ページ順グループ分け処理を示す フローチャートである。まず、ステップ731でページ 数を使用プリンタ数で割ったものを1グループ当たりの ページ数として、先頭ページからグループ番号を文書情 報格納テーブルにセットレグループ分けを行う。次にス テップ732でワークエリア2を初期化(最大値をセッ ト) する。次にステップ733で各グループに含まれる ページの文書量を合計し、グループ毎の文書量を算出す 50 ステムや共有資源をそのまま利用し、複数のプリンタを

る。次にステップ734でグループ毎の文書量の最大値、対 と最小値の差を、ワークエリア2と比較する。次にステート ップ735でステップ734による比較結果を判定す る。その結果、ワークエリア2の方が大きい場合ステッ プ736へ分岐し、ワークエリア2の方が小さい場合グ。 ループ間の文書量の差が最小になるためステップ738 へ分岐する。次にステップ736で現在のグループ毎の ... 文書量の最大値と最小値の差をワークエリア2にセット する。次にステップ737でグループ間の境界をすべて 1ページ後ろにずらすことによりグループ編成を変更。 し、ステップ733へ分岐する。最後にステップ7:3:8. でグループ間の境界を1ページ前に戻して、ページ順グ ループ分け処理を終了する。いるマートの別は、リター・ド 【0015】図8は、文書量均等グループ分け処理を示。 すフローチャートである。まず、ステップ741で文書 量の大きいページから文書情報格納テーブルにグループ。 番号を昇順にセットする。次にステップ・7:4-2で残りべい。 ージ(グループ分けされていないページ)がある如否か。 を判定し、無い場合は文書量均等分け処理を終了する。 次にステップ743で文書量の大きいページから文書情 報格納テーブルにグループ番号を降順にセットする。次 にステップ744で残りページ(グループ分けされてい) ないページ) があるか否かを判定する。残りページがあ る場合はステップ741へ分岐し、無い場合は文書量均 等分け処理を終了する。

【0016】図9は、文書データ転送処理を示すフロー チャートである。まず、ステップ81でグループ番号を 示すワークエリア3の内容を初期化(0をセット)す る。次にステップ852でワークエリア3の内容をインク リメントし、ステップ8.3でワークエリア3の内容がグ ループがグループ番号の最大値を越えたか否かを判定す・ る。ここでワークエリア3の内容がグループ番号の最大 値を越えた場合、以テップ81へ分岐しワークエリア3 の内容を再び初期化する。次にステップ84でワークエ リア3が示すグループ番号に属する印刷符ち文書データ。 の中から、ページNoの最小のものを該当プリンタへ転 送する。次にステップ85で全文書印刷終了か否かを判 定し、終了でなければステップ82へ分岐して次のグル ープのデータ転送処理を行い、終了であれば文書データ 転送処理を終了する。

【0017】以上の説明から明らかなように本実施例に よれば、ネットワークによりパーソナルコンピュータを 接続している環境において、本発明におけるマルチ印刷 **制御方法を適用できる。また、ネットワーク中にプリン** 夕を備えるサーバが複数存在する場合特に好適であり、 複数のプリンタを同時動作させることによりプリンタ資 源を有効活用し、印刷時間を短縮させることができる。

【発明の効果】本発明によれば、既存のネットワークシ

5

同時に動作させ大量のデータを各プリンタに分散させて 印刷するので、印刷時間を短縮できるという効果があ る。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例に係るマルチ印刷制御の処理 手順を示すフローチャートである。

【図2】図1の使用可能プリンタチェック処理の処理手順を示すフローチャートである。

【図3】図1のページ数計算処理の処理手順を示すフローチャートである。

【図4】図1のページ単位文**杏**量計算処理の処理手順を示すフローチャートである。

【図5】図1の使用可能プリンタ選択処理の処理手順を示すフローチャートである。

【図 6】 図 1 のグループ分け処理の処理手順を示すフローチャートである。

【図7】図6のページ順グループ分け処理の詳細手順を示すフローチャートである。

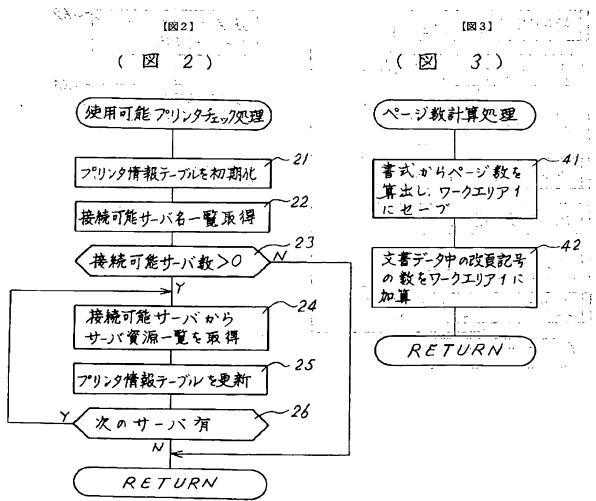
【図8】図6の文書量均等グループ分け処理の詳細手順を示すフローチャートである。

【図9】図1の文書データ転送処理の処理手順を示すフローチャートである。

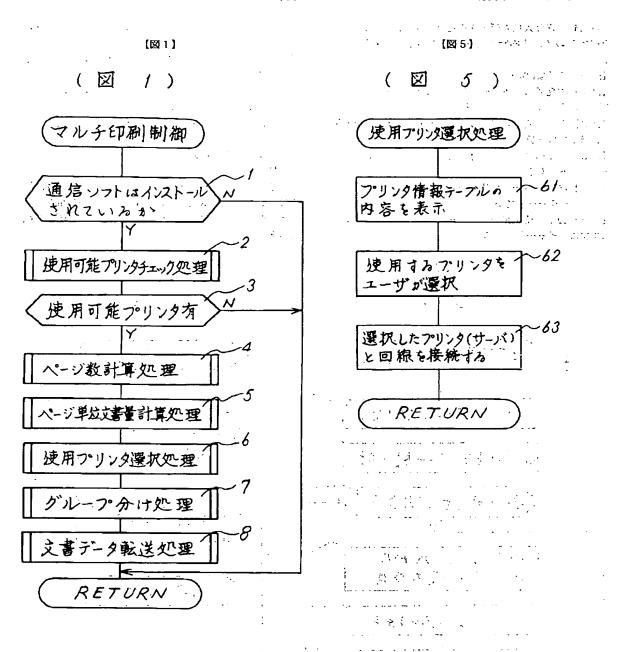
【図10】メモリマップの構成図である。

10 【符号の説明】

2…使用可能プリンタチェック処理、4…ベージ数計算 処理、5…ベージ単位文書量計算処理、6…使用プリン 夕選択処理、7…グループ分け処理、8…文書データ転 送処理。



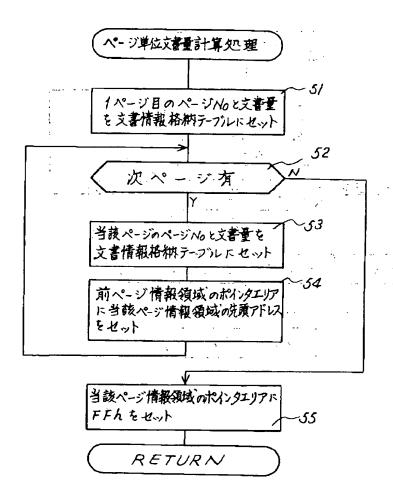
· C- 14 *



[図4]

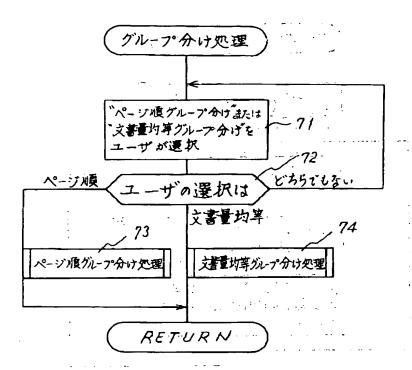
The first of the China

(図4)



【図6】

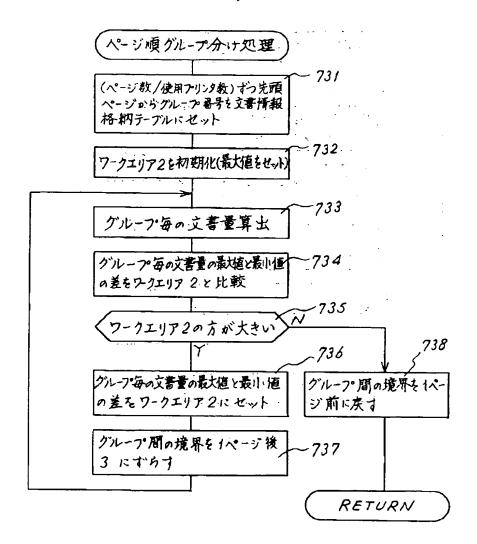
(図 6)



【図7】: :

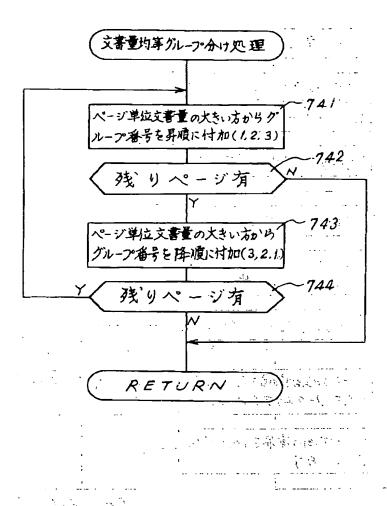
(図 7)

 $S_{i}(t) = \{ i, j, \dots, r_i \in \mathcal{R}_1 \mathcal{I}_1 \}$



[図8]

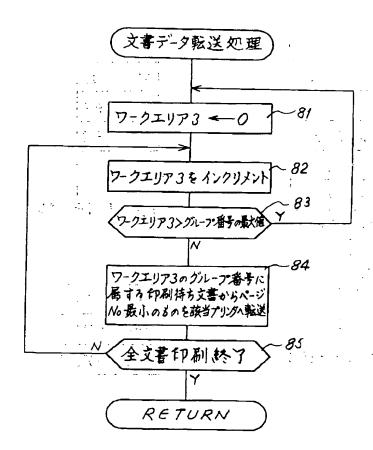
(図8).



1.5

[図9]

(図9)



[図10]

(図10)

プリンタ教
プリンタ名1
アリンタ名 2
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
一
プリンタ情報テーブン
ワークエリアイ
ワークエリア2
ワークエリア3

•

la de la companya de

The state of the s